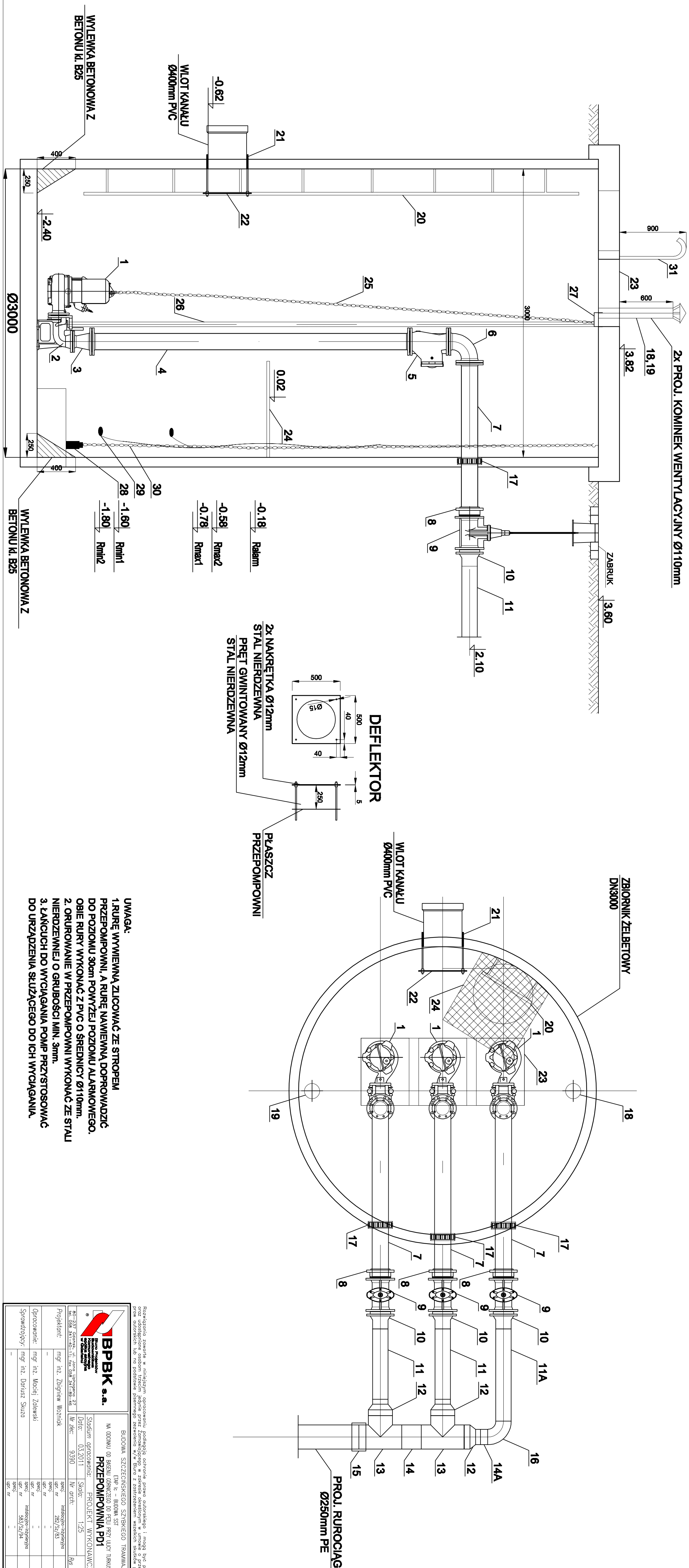


## ZESTAWIENIE Kształtek i Armatury dla przepompowni Pd

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	\$REDNICA [mm]	MATERIAŁ	KATALOG LUB NORMA	ILOŚĆ ZET.
1	POMPA ZATAPIALNA AFP-1032 50Hz	150	RÓŻNY	NP ABS	3
2	STOPA SPRZĘGALCA	100	ŻELIWO SFEROIDALNE	NP ABS	3
3	ZWĘŻKA DWUKOŁNIERZOWA	100/150	STAL NIERDZENNA	WYKONANIE WARSZTADOWE	3
4	ODRUBOWANIE PRZEPOMIOWNI L=ok.3300mm	150	STAL NIERDZENNA	WARSZTADOWE	3
5	ZAWÓR ZWROTNY KULOWY Z CZYSZCZAKIEM	150	ŻELIWO SFEROIDALNE	NP. TTCCO	3
6	KOLANO DWUKOŁNIERZOWE 90°	150	STAL NIERDZENNA	WYKONANIE WARSZTADOWE	3
7	PROSTKA JEDNOKOŁNIERZOWA L=1600mm	150	STAL NIERDZENNA	WARSZTADOWE	3
8	POŁĄCZENIE KOLNIERZOWE DLA RUR STALOWYCH	150	ŻELIWO SFEROIDALNE	NP. HAYLE	3
9	ZASUWA ODNIAMAJĄCA DO ŚCIEKÓW (DŁUGA + PRZEDŁUŻENIE TRZEPIAŁ ZASUWY+SZRZĄDKA ULICZNA	150	ŻELIWO SFEROIDALNE	NP. HAYLE	3
10	TULEJA KOLNIERZOWA + KOLNIERZ STALOWY POWLEKANY POLIPROPYLENIEM + USZCZELKA GUMOWA	150/160	RÓŻNY	np. SIMONA	3
11	PROSTKA L=ok. 730mm (dopasować na budowie)	160	PE 100	np. SIMONA	2
11A	PROSTKA L=ok. 980mm (dopasować na budowie)	160	PE 100	np. SIMONA	1
12	REDUKCJA KONCENTRYCZNA	250/160	PE 100	np. SIMONA	3
13	TRÓJNIK RÓWNOOPRZĘTOWY	250	PE 100	np. SIMONA	2
14	PROSTKA L=ok. 190mm (dopasować na budowie)	250	PE 100	np. SIMONA	3
14A	PROSTKA L=ok. 75mm (dopasować na budowie)	160	PE 100	np. SIMONA	1
15	MUFA ELEKTROPOROWA	250	PE 100	np. SIMONA	1
16	KOLANO 90°	160	PE 100	np. SIMONA	1
17	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR ŻELIWNYCH	150	RÓŻNY	-	3
18	RURA WYWIEWNA L=ok.0,80m	110	PVC	np. WAYIN	1
19	RURA NAWIEWNA L=ok.5,50m	110	PVC	np. WAYIN	1
20	DRABINKA ZŁAZOWA	-	STAL NIERDZENNY	WYKONANIE WARSZTADOWE	1
21	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR PVC	400	RÓŻNY	-	1
22	DEFLEKTOR 500x500x5mm	-	STAL NIERDZENNA	WYKONANIE WARSZTADOWE	1
23	ZAMYKANY WŁAZ	-	STAL NIERDZENNA	WARSZTADOWE	1
24	POMOST ROBOCZY	-	STAL NIERDZENNA	WARSZTADOWE	1
25	ŁĄCZNIK DO WYCiąGANIA POMP	-	STAL NIERDZENNA	WARSZTADOWE	1
26	PROWADNICE RURIOWE	48	STAL NIERDZENNA	WYKONANIE WARSZTADOWE	3 PARY
27	WSPORNIK PROWADNIC	-	STAL NIERDZENNA	WYKONANIE WARSZTADOWE	3 PARY
28	Sonda HYDROSTATYCZNA	-	WG PRODUCENTA	NP ABS	1
29	CZUJNIK PŁYWKOWY	-	WG PRODUCENTA	NP ABS	1
30	ŁĄCZNIK DO PŁYWKÓW	-	STAL NIERDZENNA	WYKONANIE WARSZTADOWE	1
31	UCHWYT ZŁAZOWY	-	STAL NIERDZENNA	WARSZTADOWE	1 PARA



1. RURĘ WYMIENIĄ ZŁOŻOWAĆ ZE STROPEM PRZEPROMIOWNĄ, A RURĘ NAWIENIĄ DOPROWADZIĆ DO PODZIOMU 30cm POWYŻEJ PODZIOMU ALARMOWEGO.
2. OBRUKOWANIE WN PRZEPROMIOWNĄ WYKONAĆ Ø110mm.

NIEREDZENWEI O GRUBOŚCI MIN. 3mm.

DO URZĄDZENIA SŁUŻĄCEGO DO ICH WYCiąGANIA.

**IBPBK s.a.**

**Biuro Inżynierskie  
Projektowania i Budownictwa**

ul. Żwirki i Wigury 13A  
01-651 Warszawa  
tel. 22 628 43 41, 44, 45, 46  
fax 22 628 43 41, 44, 45, 46

**BUDOWA SZCZECIŃSKIEGO SZPIKOWIEGO TRAMWAJU**

ETAP I – BUDOWA SIŁNI  
NA ODDZIAKU DO BIEŻENI OŚCIEŻENIA DO PIĘTY PĘTY LUCY TURKOSOWEJ

**PRZEPŁOMIOWNIA PD1**

**PROJEKT WYKONAWCZY**

Opracowane:	mgr inż. Maciej Zieliński	Data: 03.2011	Skala: 1:25
Sprawdzone/	mgr inż. Dariusz Szulca	Wz. zm.: 93/90	Wz. arch.: 93/90
Projekty:	mgr inż. Zbigniew Wozniak		

spec. inż. – inżynier ds. inżynierii	mgr inż. Zieliński	Data: 03.2011	Skala: 1:25
spec. inż. – inż. inż.	mgr inż. Szulca	Wz. zm.: 93/90	Wz. arch.: 93/90
spec. inż. – inż. inż.	mgr inż. Wozniak		
spec. inż. – inżynier ds. inżynierii	mgr inż. Zieliński		
spec. inż. – inż. inż.	mgr inż. Szulca		
spec. inż. – inż. inż.	mgr inż. Wozniak		

**22**

rys. inż.